

CENTRE DE TOURNAGE A COMMANDE NUMERIQUE

CNC TURNING CENTER

MAZAK SLANT TURN 50 X 1500

T PLU

SPECIFICATIONS STANDARDS (STANDARD SPECIFICATIONS)

∅ maxi admis (<i>maxi swing diameter</i>)	805 mm
∅ maxi de coupe (<i>maxi cutting ∅</i>)	560 mm
Entrepointe (<i>distance between centers</i>)	1500 mm
Course de l'axe X (<i>X axis</i>)	575 mm
Course de l'axe Z (<i>Z axis</i>)	1575 mm
Vitesse de broche (<i>spindle speed</i>)	1300 rpm
Nez de broche / passage de broche (<i>spindle nose / spindle bore</i>)	A2 11 166 mm
Vitesse d'avance rapide (<i>feedrate speed</i>)	
Axe X	10 m/min
Axe Z	12 m/min
Moteur principal (charge cont. / 30 min) (<i>main motor</i>)	AC 50 CV

MACHINE EQUIPEE AVEC (EQUIPPED WITH)

Convoyeur à copeaux (*chip conveyor*)

